

產學合作成果發表

專案 / 研究主題

兼具低成本與高效能之矽膠真空脫泡系統研製與應用

學校系所：明志科技大學

計畫主持人：郭啓全 教授

計畫重點：本研究研製一套兼具低成本與高效能之矽膠真空脫泡系統，研究結果發現，自動脫泡模式比手動脫泡模式，脫泡時間節省率可達 42% 以上，自動脫泡模式與手動脫泡模式之總脫泡時間主要差異在於爆發期時間。此外，本研究亦建立不同矽膠量在平衡期與收斂期之時間預測方程式，預測時間最大誤差率可以控制在 6.34% 之內。本研究成果具備工業實用價值，此系統未來可應用於機械相關產業、通訊相關產業、電子相關產業以及運輸相關產業，研發階段所需矽膠模具製作之作業。

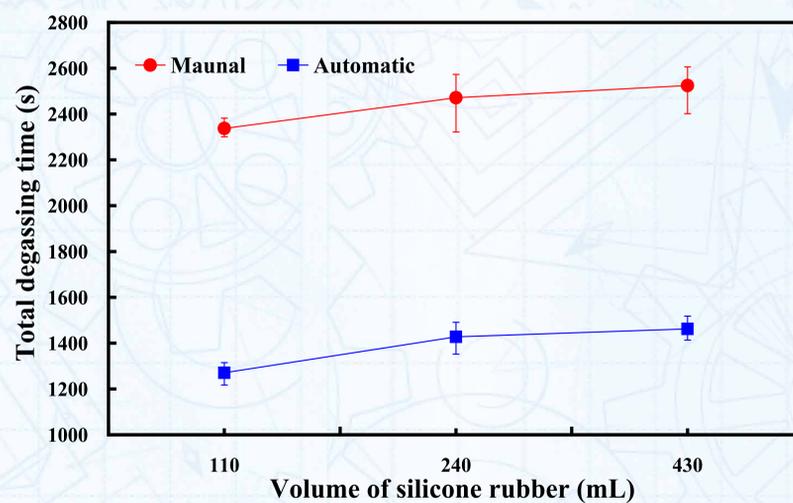
效益 / 特色：本系統特性

1. 節省人力。
2. 減少操作真空機進行脫泡之人為疏失。
3. 更高脫泡效率。

教授專長：快速模具技術、3D 列印技術



(圖 1) 兼具低成本與高效能之矽膠真空脫泡系統



(圖 2) 自動脫泡模式與手動脫泡模式之總脫泡時間比較圖