



2014 日本九州

にほん きゅうしゅう

綠色指標企業  
深度考察團

九州為日本的第三大島，是日本高科技產業的主要集中地，在日本311強震後，許多工廠訂單更大量移至九州地區。此行程特地與九州著名的綠色指標企業接洽，帶給各位完整的綠色洗禮。

## 2014 日本九州綠色指標企業深度考察團

考察期間 2014/11/04-2014/11/08(依參訪行程規劃，為期5天)

參訪地點 第一天 台北→福岡

第二天 朝日啤酒廠、九州熊本再春館、熊本城

第三天 SHABONDAMA肥皂工廠、門司港懷舊區

第四天 北九州市環保城中心、ROBOSQUARE機器人研究中心

第五天 福岡→台北



有別於一般參訪團，此行程特地與九州著名的綠色指標企業接洽，其中有保養品業的環保企業龍頭—再春館(朵茉麗蔻)；日本第一家廢棄物處理工廠：北九州環保城中心，實際現場參觀寶特瓶回收流程；工廠廢棄物100%資源再生的朝日啤酒廠；日本環保清潔用品大廠SHABONDAMA SEKKEN；機器人研究中心ROBOSQUARE揭露最新的機器人技術和人工智能研究場所，帶給您一場知識與美的環保之旅。



# 2014.11/04 第一天

出發去福岡囉！

ふくおかへ行きます！

入住→福岡華盛頓飯店或同級 3☆

---

**2014.11.04**

第一天 台北 → 福岡

預定班機：國泰航空 CX-510

17:40~20:55 (暫定，以航空公司公佈為準)

★從桃園國際機場搭國泰航空直飛日本九州福岡國際機場，辦好入境手續後，搭車前往福岡華盛頓或同級飯店，展開五天參訪之旅。



## 2014.11/05 第二天

- ▷ 太宰府・天満宮  
だざいふてんまんぐう
- ▷ 朝日啤酒廠  
アサヒビール株式会社
- ▷ 九州熊本再春館  
さいしゅんかん
- ▷ 熊本城  
くまもとじょう

入住→熊本RIVER SIDE河濱飯店或同級 4☆

---

2014.11.05

太宰府・天滿宮 だざいふてんまんぐう

為日本一萬三千座天滿宮的總殿，寶物殿內有國寶「翰苑」，歷史館內記載菅原道真公一生的事蹟，庭園內則有一株千年樟木、六千株梅樹及三萬株菖蒲花，美麗多姿，桃山時代的山型牆建築，使其成為日本重要的文化財產，寺外更有一條將近2000公尺長的石道，兩側均是土產精品及飲食店，讓您眼花撩亂。



---

2014.11.05

朝日啤酒廠 アサヒビール株式会社

這是一座擁有7層高樓的啤酒工廠。可以實際看到啤酒的製作過程與酒廠發展歷史及他們實施的環保回收成效，全工廠廢棄物是100%再資源化，就連員工穿的衣服全部是廢料回收再製。該公司從原料取得到製造過程，與運送到廢棄資源化等整個生命週期過程，都詳細計算出對環境可能造成的影響與負荷，並據以規劃導入各項環境設備，以減低他們在製作與銷售的過程中的環境影響。從這點點滴滴就可看出，該企業是如何的維護他們的企業形象，以及利用各種作法來善盡他們的企業責任，也因此可以永續經營，並有效地打進到消費者的心裏！





---

## 2014.11.05

九州熊本再春館 さいしゅんかん

環保企業龍頭HILLTOP，再春館認為「取於大自然，回饋大自然」，因此對推動環保概念亦不遺餘力。至今擁有日本最大規模的太陽能發電系統－超過10054塊可節省四分一電量、一年約500家庭所需之電力；總面積達12,400平方米相等於30個標準籃球場的太陽能發電板。

而再春館室內空調也遵守夏季28℃及冬季20℃之嚴格規則。館內更使用能收集陽光並用於室內照明之「向日葵」集光器，跟隨太陽的方向而轉動，以收集最多的陽光，讓沒有設置窗戶的空間，於白天也能獲得足夠之亮度。

館內溫度更是因冬夏季節調溫，就連廁所上完都需將馬桶蓋蓋下來節省保溫電源，完整做到「開源節流」的概念。



---

再春館更採用能隨風而搖曳轉動，並具備自動開關功能之「Swindow」（平衡式防止逆流窗）。即使是炎炎夏日，也不需使用冷氣，避免讓室內成為密閉空間，可有效地讓阿蘇的自然涼風於室內流通。

再春館在商品包裝上同樣考量回收問題，捨棄傳統的紙盒包裝保養化妝品，改用毛巾包覆保護商品，再放進夾鏈帶中送出，讓顧客在打開產品的同時，亦能保留毛巾與夾鏈帶回收再利用，而毛巾更是取用四國知名「今治毛巾」，就是要讓購買的客戶一同響應環保。雖然投資成本高，但再春館估計大約10年可回本，而當夏季太陽能板供電可達100%時，多餘的電力更能轉售給九州電力公司。



---

2014.11.05

熊本城 くまもとじょう

熊本城是由加藤清正於慶長六年(1601)起耗費了7年歲月修建而成的，是日本三大名城之一。城池總面積約為98萬平方公尺，周圍距離約9公里長。城池內建有兩個天守閣(主城樓)和49個櫓(櫓是城樓之叉)等許多建築，規模十分雄偉壯觀。加藤清正是築造城牆的名人，他採用多種技術，巧妙地利用自然地形，建成了曲線精美絕倫而又堅固無比的護城牆，該城四周都是被稱作“武士返回”的著名石牆，除此之外像黑白色調對比鮮明的天守閣、長牆等，值得一看的地方數不勝數。尤其是約800株的櫻花樹更為熊本城增添了幾分幽雅與雋美。以染井吉野櫻為主，種植有山櫻、肥後櫻等，而天守閣前的廣場和長牆前是觀賞櫻花的最佳場所。另外在城郭一帶的開闊地還建有縣立美術館、市立博物館、監物台樹木園以及傳統工藝館等，可謂是一座文化城。



# 2014.11/06 第三天

- ▷ SHABONDAMA肥皂工廠  
シャボン玉石けん株式会社
- ▷ 門司港懷舊區  
もじこうレトロ

入住→北九州八幡皇家飯店或同級 4☆

---

2014.11.06

SHABONDAMA肥皂工廠 シャボン玉石けん株式会社

日本長期生產環保型無添加劑肥皂的傳統工廠。透過工廠參觀、錄影資料、實驗及問答等方式，了解肥皂製造的過程。SHABONDAMA透過不斷研發測試，開發出一種以人類和環境為考量的產品，維護健康的身體和乾淨的水，努力為社會做出貢獻，保護地球環境，創造舒適且安全的居住環境。



---

2014.11.06

門司港懷舊區 もじこうレトロ

門司是日本從明治至大正時期的繁榮的國際貿易港，是連接日本本州與歐洲、中國大陸及九州地區通道。門司周圍興建了很多銀行、商社的歐式建築，街景給人一種昔日情懷油然而生的感覺。此外，門司興建了許多現代型城市觀光景點，是新舊景色共存、耐人尋味的著名觀光區。



# 2014.11/07 第四天

- ▷ 北九州市環保城中心  
エコタウン
- ▷ ROBOSQUARE 機器人研究中心  
ロボスクエア
- ▷ 中洲屋台  
なかす やたい
- ▷ 天神商圈  
てんじんちかがい
- ▷ 博多運河城  
キャナルシティはかた

入住→福岡海鷹希爾頓飯店或同級 5☆

---

2014.11.07

北九州市環保城中心 エコタウン

北九州市環保城中心是綜合支援北九州市環保城事業的核心設施，也是日本首家有關廢棄物處理的環境學習設施。這裡在介紹環保城事業及展示相關資料的同時，也負責應對來參觀環保城內再利用回收工廠和研究設施等的觀光者。館內有研修用的研討室，廢棄物研究設施，還有用於展示有關環保城內可再利用的工廠和研究設施展覽的展示廳，展示品不僅可以觀賞，而且可以觸摸。

★ 本次預計安排日本保特瓶回收系統現場參觀。





---

2014.11.07

ROBOSQUARE機器人研究中心 ロボスクエア

在機器人產業為中心的福岡市，ROBOSQUARE成立於2002年7月20日，最近，機器人被廣泛地應用在工業環境中，他們預計機器人在服務、醫療保健、護理、搶險救災中將發揮起重要作用，或在治療等領域，亦可以滿足家庭、辦公室與人口老齡化的需求。通過實際遭遇，經歷和思考的機器人，ROBOSQUARE是其中一個可實現機器人在未來生活中被使用且實現人與機器人共存的理想。





ROBOSQUARE不斷發展機器人技術相關的活動和技術，並已成功地奠定了基礎。具體而言，它的目的是廣泛揭露最新的機器人技術和人工智能研究場所，培養未來的科學家和風險投資在機器人領域。此外，ROBOSQUARE旨在打造福岡市的人與機器人共存，並在日常活動中發揮積極作用。

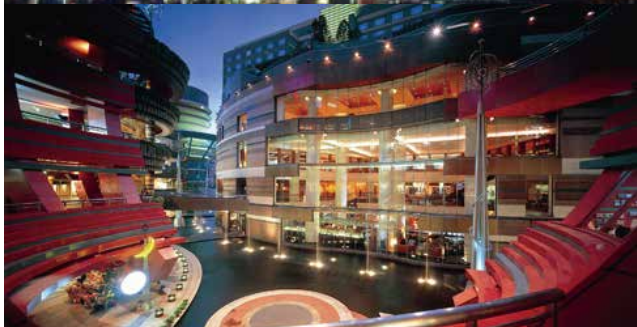
在ROBOSQUARE您可接觸到無數的機器人，機器人廣場展示70種200個機器人，既可看也可體驗、觸碰。每天還舉辦有趣的機器人表演秀。



---

2014.11.07

暢遊【中洲屋台 なかす やたい】  
【天神商圈 てんじんちかがい】  
【博多運河城 キャナルシティはかた】



2014.11/08 第五天

回家囉！

家へ帰ります！

---

2014.11.08

第五天 福岡 → 台北

預定班機：國泰航空 CX-511

10:45~12:10 (暫定，以航空公司公佈為準)

★從日本九州福岡國際機場搭國泰航空直飛桃園國際機場，辦好離境手續後，搭乘豪華客機返回溫暖的家，結束此次愉快的旅程。





— MEMO —

— 緊急聯絡人 —

主辦單位

(財)塑膠工業技術發展中心

許祥瑞 副理

0982-920310

陳于庭 顧問師

0972-037736

委辦旅行社

威全旅行社有限公司

導遊

09



