讓不良品外流率零成為一種常識

L-Qualify

L-QUALIFY

檢查軟體,採用可外接在丁業機器人上的外接式形狀處理AI。

LINKWIZ株式會社

(LINKWIZ Incorporated)

LINKWIZ

所在地:靜岡縣濱松市中區高林1-8-43

負責人:吹野 豪(hukino go)

職 位:代表取締役

TEL: 053-401-3450 FAX: 053-401-3451

URL: http://linkwiz.co.jp/en

產品與技術的特徵

使用工業機器人的在線檢查系統。

利用工業機器人自動化過去只能靠目視檢查的作業。 相較於開發相同系統的加拿大和德國的企業,在價格面

、精度面和使用者體驗上都獲得高評價。



產品與技術的概要

通常要用專用機器的檢查,在本商品的幫助下只要用工業機器人就能進行通用檢查。

產品與技術的用途

產生定量檢查數據並反饋。目前作為IoT系統的一環,已獲家電和汽車的生產現場採用。量產時的全品檢查、不允許出現不良品的生產現場、人力資源不足的製造現場皆可適用。

產品與技術的引進實績

TOYOTA汽車、TOYOTA紡織公司、Panasonic、ASICS

參加目的

₩出口(日本→台灣) □進口(台灣→日本) □技術合作 □委託生產 ₩代理商 ₩與台灣企業合作開拓海外市場 □其他()

期望的台灣商業夥伴

機器人系統整合商、機器人工程公司

30年的連接器製造經驗! 提供無微不至的生產技術。

日本技術, 登陸台灣!

連接器組裝用自動機的設計與製造



Minors Japan株式會社

(Minors Japan LTD)

MINORS JAPAN L.T.D

所在地:福島縣磐城市内鄉高坂町大町33

代表人:佐藤 實(Minoru Sato)

職 位:代表取締役

TEL: 0246-26-2350 FAX: 0246-26-2358

URL: http://www.minors.co.jp/

產品與技術的特徵

設計與製造生產連接器的自動機械與治工具。另提供連接器 或纜線的組裝加工。近年來連接器的尺寸逐漸縮小,必須使 用自動組裝機才能製造連接器。本公司會配合顧客的用途, 提供連接器從試作到量產的生產技術。



產品與技術的概要

自2001年創業以來, 16年間自動機已售出約50台以上。

品質問題0件, 交期延遲0件, 有自動機交貨過了16年依舊在產線上運作。

敝公司可提供降低製造成本的解決方案。

產品與技術的用途

本公司開發的自動機器可製造智慧手機或車用的連接器。此外,還有許多客戶前來洽詢太陽能模組的連接器自動組裝機。這項技術還可應用在其他的電子零件、電機零件或半導體生產設備上。

產品與技術的引進實績

曾獲得以下廠牌下單製作:(股)SMK、Iriso Electronics(股)FCI Japan(股)、大宏電機(股)、大村技研(股)、天龍精機(股)、(股)磐城yuasa、古河電子(股)、台灣繼電器大廠。

參加目的

☑出口(日本→台灣) □進口(台灣→日本) □技術合作 □委託生産 □代理商 □與台灣企業合作開拓海外市場 □其他()

期望的台灣商業夥伴

希望將自動機外銷給連接器廠商、電子零件商和自動機廠商。

軸承鎖緊革命

FINE U-NUT



軸承防鬆螺帽

株式會社富士精密

Fuji Seimitsu Co.,Ltd.

ゆるみ止めナットの総合メーカー

ച素 富土精密

所在地:大阪府豐中市利倉3-14-15

負責人:金場大作 職 位:主任

TEL: 06-6862-3112 FAX: 06-6862-9880

URL: http://www.fun.co.jp/

產品與技術的特徵

可當作軸承用防鬆螺帽使用。

簡單的鎖緊作業就能發揮防鬆效果。

過去會需要軸鍵槽加工、安裝防震墊圈、管理零件或熟練的 鎖緊技術,但使用本產品後一概不需要。

可免去固定軸承的作業工序, 降低整體成本。



產品與技術的概要

減少固定軸承的作業工序, 降低整體成本。

產品與技術的用途

可當作軸承用防鬆螺帽使用。

產品與技術的引進實績

工業機器人、工具機、半導體製造裝置等

FANUC, Mitsubishi Heavy Industries Co., Ltd., Panasonic Co., Ltd. 等

參加目的

期望的台灣商業夥伴

廠商及機械零件代理商

掌中尺寸的自動接待AI機器人

ZUKKU



株式會社Hatapro Hatapro,Inc

hataprø

所在地:東京都港區赤坂2-16-6 負責人::伊澤 諒太(Rvota Izawa)

職 位:代表取締役 TEL:03-6277-7335 FAX:03-6277-8035

URL: http://www.hatapro.co.jp/

產品與技術的特徵

貓頭鷹型AI機器人,專門用來提升店鋪的業務效率和輔助行銷。 業界最小尺寸,可設置在商品架的縫隙或收銀台旁等小空間。

利用圖像辨識AI感測器可瞬間分析人類的年齡、性別或表情等特徵,並用聲音或影像提供適合該對象的資訊,同時透過對話取得資訊。

機器人取得的數據會自動在雲端進行整理,透過可視化店鋪的狀況,可有效活用在促銷策略或新商品開發等行銷活動上。



產品與技術的概要

- ・本體尺寸:高10cm*寬7.5cm*縱深6cm、重量:500g
- ・提供機器人、平板、管理用雲端。初期導入費與每月使用費,可依使用量專案處理。

產品與技術的用途

店內的促銷與市場調查。

ZUKKU會自動接待在店內猶豫是否購買的顧客。

分析會話或影像識別AI得到數據, 在雲端可視化顧客的動向後, 可望協助店鋪經營人或廠商進行新商品等之行銷, 或提升店鋪業務的效率。

產品與技術的引進實績

本產品不僅飲料大廠曾用於店鋪(食品超市)促銷,還獲得許多零售業、餐飲業與服務業的好評。

參加目的

- ■出口(日本→台灣) □進口(台灣→日本) ■技術合作 □委託生産 □代理商
- ■與台灣企業合作開拓海外市場 □其他(

期望的台灣商業夥伴

台灣及華人圈的大型流通零售業、餐飲連鎖店或服務業等擁有實體店鋪的企業。

戶外活動照樣享受音樂或聊天

(1)VOCE-rable egg(超輕型骨導音耳機)

在噪音中也能實現清晰通話

(2)VOCE-rable Smart Mic(防噪骨導音耳機)



株式會社forte

forte Inc.

所在地:東京都文京區湯島2-2-16

御茶水cross大樓5F

負責人: 葛西 洋輔(Yosuke Kasai)

TEL: 03-3868-2280

URL: http://www.forte-inc.jp

產品與技術的特徵

- (1) 採用骨導音技術, 不用塞耳也能聽見聲音資訊。預期到5~8小時的連續使用, 掛戴部分的重量比類似產品輕33g, 而且採用柔軟素材, 長時間使用也不容易疲憊。
- (2) 採用同(1)的骨導音技術。(1)重量稍微增加, 但在100dB左右的噪音中, 能透過可區分人聲和機械運轉聲或金屬聲的除噪功能麥克風, 讓使用者在各種環境下都能實現清晰的溝通。





產品與技術的概要

- (1)重量51g(穿戴部分33g)、充電時間2~3.5小時、連續使用時間5~8小時
- (2)重量67.5g、充電時間2~3.5小時、連續使用時間5~8小時(依使用環境變動)

建議零售價:(1)12,800日圓(bluetooth版)、12,500日圓(有線版) (2)28,500日圓(有線版)

產品與技術的用途

本產品可用藍芽或耳機線連接手機或音樂播放器,使用者可一邊進行日常生活或戶外活動,同時享受音樂或通話。

特別是(2)在製造工廠或建設現場等噪音中,可連接業務用對講機實現清晰通話。

產品與技術的引進實績

在TOYOTA集團的工廠、青森銀行與岩手銀行的窗口、其他一般消費者之間皆獲好評。

參加目的

- ■出口(日本→台灣) □進口(台灣→日本) ■技術合作
 - I技術合作 □委託生產
- ■代理商

■與台灣企業合作開拓海外市場 □其他(

期望的台灣商業夥伴

在台灣及中華圈的製造、建設或自行車市場有銷售網路的企業。曾跟日本企業有商務往來更佳。 此外,我們正在開發新技術,可透過耳機內建的感測器即時檢測和顯示脈搏或皮膚表面溫度等,預測 員工是否有過勞或中暑前兆,歡迎願意和我們技術合作開發新商品的企業。

①實現高精度與短交期的治具

FLECLAM JIG

②可同時開孔和處理毛邊 無毛邊切斷加工技術



株式會社FLECLAM

FLECLAM CO.,LTD.



所在地:岐阜縣關市豐岡町4-3-58 負責人:西村 永吉(Nishimura Eikichi)

職 位:代表取締役

TEL: 0575-22-6860 FAX: 0575-22-6860

URL: http://www.fleclam.com

產品與技術的特徵

Fleclam治具擁有許多專利和使用上的Know-How。歡迎洽詢敝公司!

- ①敝公司的治具使用簡單,使用相同治具可進行更高度的加工。
 - •通用品2D治具是方便的多功能治具。 可立刻用在檢查、機械加工或熔接等地方。
 - •專用治具是本公司搭配零件的CAD數據進行設計, 同時具有Know-How可用現成零件組裝,能在非常短的交期 提供高精度的治具。
 - ②無毛邊開孔可在一般的機械式油壓沖床上使用專用模具, 因此不需要引進新機器。



產品與技術的概要

- ①治具板的固定螺栓, 尺寸支援M6~M20。
- ②無毛邊加工可讓接合面更緊密,因此有以下優點:(1)增加固定力、(2)不會漏音或漏氣。(3)增加機器的剛性。(4)減少去毛邊的後製程,可降低成本。因為有上述優點,故能有效製作高性能的機械零件。此外,也能減少毛邊造成人員受傷的危險性。

從試作到量產①的治具與②的模具皆可對應。

產品與技術的用途

汽車、飛機、重型電機與家電等 所有製造業皆可使用①的治具與②的沖壓技術。

本 P 脚 甘 纸 的 引 准 雷 结

產品與技術的引進實績

敝公司的產品透過商社販售,目前用於飛機引擎、汽車、重型電機等之切削治具、檢查治具和熔接 治具。

參加目的

▼出口(日本→台灣)□進口(台灣→日本)□與台灣企業合作開拓海外市場□其他(□其他(

期望的台灣商業夥伴

希望能和台灣及中國進行技術合作(工程公司),並在兩岸尋找銷售代理店(工程商社)。

產品開發協助 構造設計技術 建議最適合的製造方式 原型機製造與產品化



株式會社COSMO設計

COSMO Mechanical Design

株式会社

コスモ設計 COSMO Mechanical Design

所在地: 札幌市東區北7条東3丁目28-32

井門札幌東大樓 7樓

代表人:川井 祐司(yuji kawai) 職 務:CS推進部 主任

TEL: 011-769-9480FAX: 011-769-9481

URL: http://www.cosmo-d.co.jp/

產品與技術的特徵

(1)將構造設計與開發技術外包給敝公司後, 敝公司可提供以縮短工序與降低成本為中心的綜合性協助。 掌握客戶的需求,從產品的基本設計到試作設計和量產化, 提供一條龍式的服務。

(2)在試作和量產階段的製造工序,可對應各種加工方法(工法)

提議最適當的加工方式, 兼顧速度和成本兩方面的優點。



產品與技術的概要

基於客戶的需求與規格,從草圖或2D圖面的製作階段開始盡興構造設計。 使用2DCAD或3DCAD進行結構設計。

產品與技術的用途

- 〇結構設計與機械設計的實績
 - 自動化裝置、搬運裝置、除雪裝置、特殊車輛、水處理機械設備(自來水與污水)、智慧型手機 •手機、筆電、量測機、垃圾處理器、薄型電視、小型無線裝置
- 〇加工方法的對應實績

樹脂加工、金屬加工、板金加工、真空鑄模、光學建模、3D列印、簡易模具、模具、塗裝etc.

產品與技術的引進實績

從創業起,於日本從事市販手機與智慧型手機的結構設計和試作,並從事排水場的幫浦、自來水與污水的水處理設施機械設計。

參加目的

☑出口(日本→台灣)☑進口(台灣→日本)☑技術合作☑委託生產□代理商□與台灣企業合作開拓海外市場□其他(□其

期望的台灣商業夥伴

我們希望承接機構設計、機械設計、試作和練場的開發工程業務。 此外, 我們也在尋找能承接試作品(少量)與量產品(大量)製作的廠商。