



2010台北國際自動化科技大展

產學合作成果發表

專案/研究主題 方形鐵罐扣底機轉盤送料機構設計

 **學校系所** 吳鳳技術學院 機械工程系

 **計畫主持人** 徐煒峻 助理教授

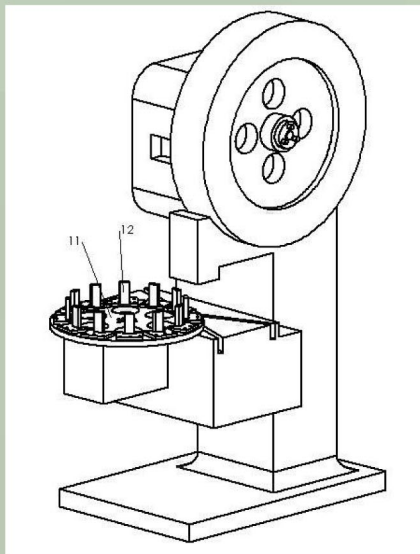
 **合作夥伴** 義大製罐股份有限公司

 **計畫重點** 本研究以改進傳統線性補料、送料結構，以系統圓盤補料、送料結構取代傳統線性補料、送料結構，以多模加工之方式來有效率進行加工。

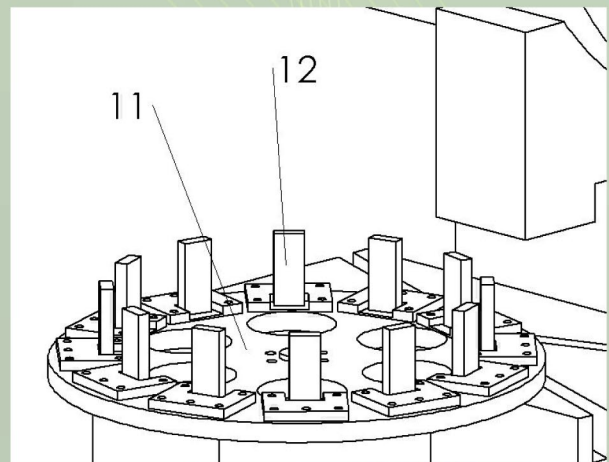
 **效益/特色** 主要是可以有效率進行補料、送料之加工過程，可節省補料、送料之時間。

 **教授專長** 1. 結構振動分析、2. 機構設計、3. 油膜軸承、4. 轉子動力學、5. 田口式設計

 **系統架構** 本研究係送料零件製作成圓盤型如圖一及圖二所示，可分成置料、沖壓、取料……等三階段，將料放置於扣底模具上，扣底模具下方之旋轉盤會進行進料旋轉，每次選轉剛好是一個扣底模具之行程，此時再放料至於未置料之扣底模具上，待旋轉盤轉動後，再放置料，進行置料動作。



圖一、立體圖



圖二、送料圓盤