2012 TMTS台灣國際工具機展

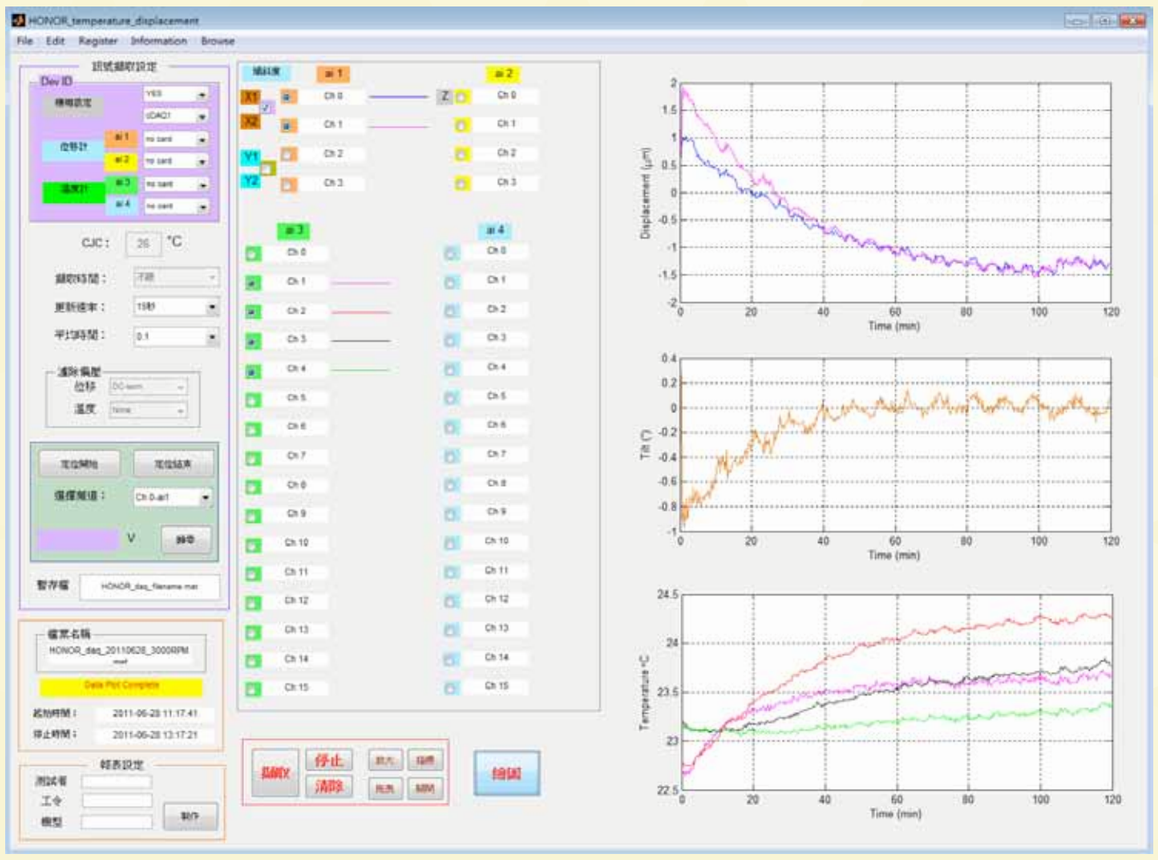
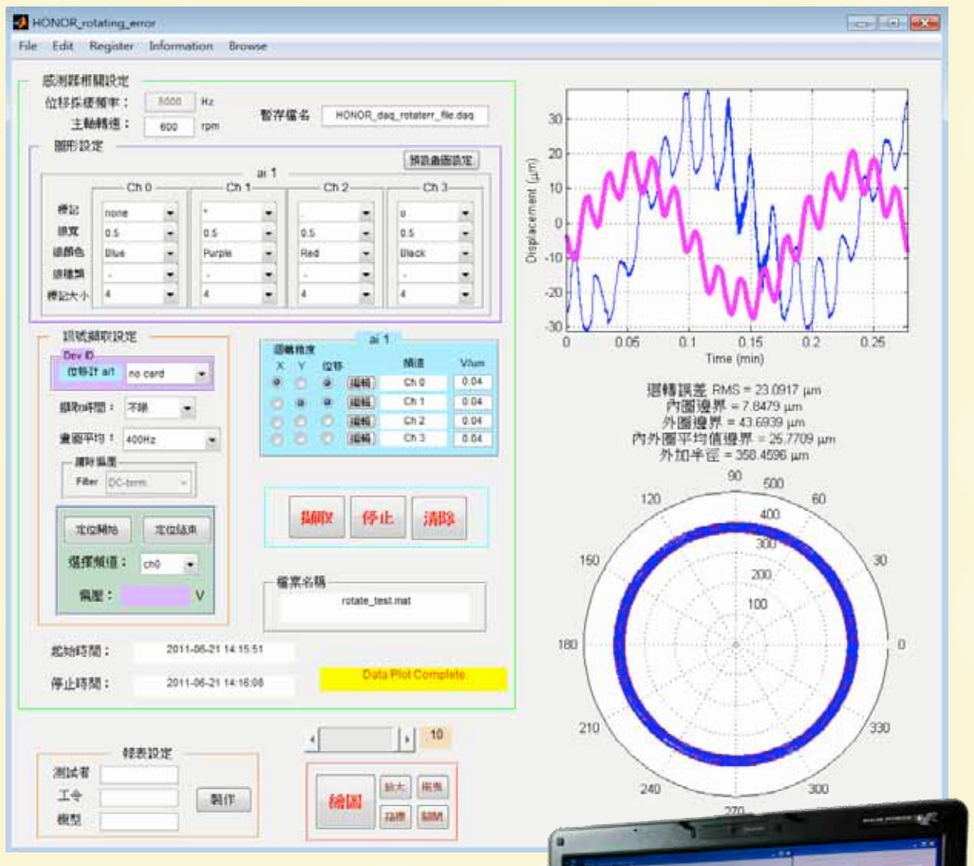
產學合作成果發表

專案 / 研究主題 ◆ **主軸熱變形暨迴轉精度量測系統**

學 校 系 所 ◆ 國立中正大學 機械工程系

計畫主持人 ◆ 鄭志鈞 教授

合 作 夥 伴 ◆ 學生：蔡秉均

計 畫 重 點 ◆ 工具機進行加工時，各項內外熱源會造成工具機結構熱膨脹，導致加工定位精度的偏差；而主軸在進行旋轉加工時必定存在偏心，造成主軸在其軸向與徑向上的跳動而喪失加工精度。現開發一線上量測系統用以隨時偵側主軸的溫升熱變形以及其迴轉精度。

教 授 專 長 ◆ 結構聲學與振動、振動噪音實驗方法、結構最佳化設計、光機電整合技術