



2014 TMTS 台灣國際工具機展 產學合作成果發表

專案 / 研究主題

雙螺帽多珠卷滾珠螺桿之摩擦熱分析

學校系所：國立虎尾科技大學 動力機械系

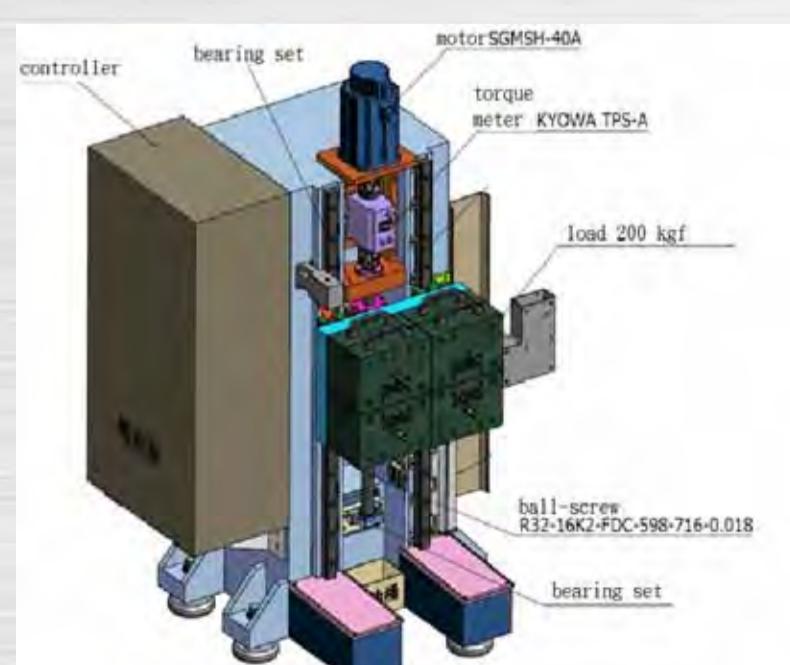
計畫主持人：魏進忠 副教授

合作夥伴：上銀科技股份有限公司

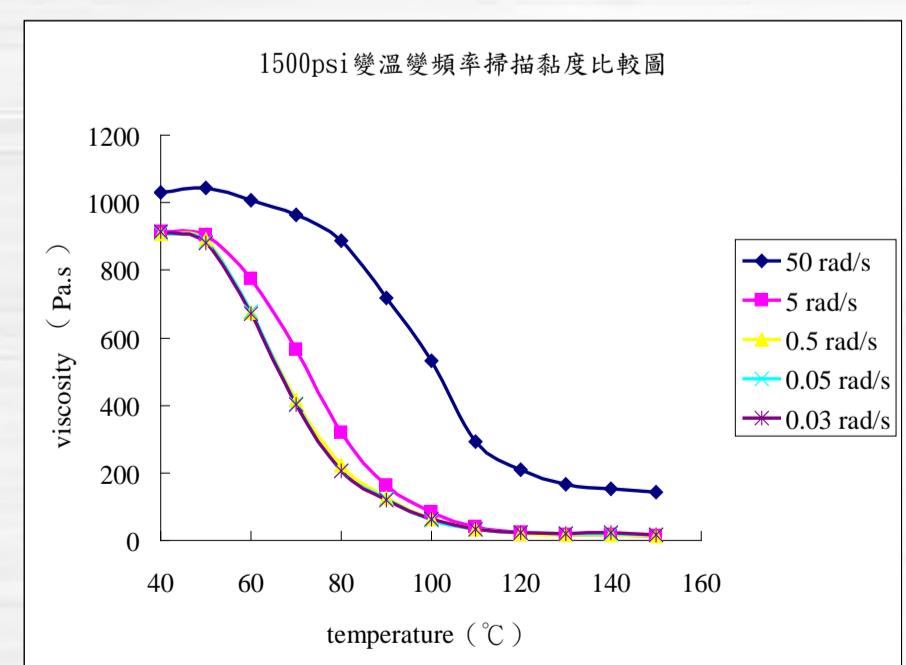
計畫重點：滾珠螺桿在高速傳輸被廣泛應用於工業而且需求持續的增加，而傳統的潤滑油在高速滾珠螺桿裝置中經常使用，但現今的潤滑脂是比油更方便的潤滑劑，更加經常在高速設備使用。在高速工作的狀態下，會伴隨著較高的熱效應，它可以讓油脂隨著溫度升高進而影響到黏度降低。這將讓滾珠螺桿隨工作時間使用，使傳輸性能產生變化。本研究藉由上銀公司所提供之垂直軸式滾珠螺桿實驗機（圖 1），進行傳動性能實驗，並建立一個熱彈性黏性流體動力潤滑（EHL）分析模型來進行具預壓力的四珠卷滾珠螺桿摩擦力計算，油脂中的熱效應和真實流變性都被考慮於理論分析中（圖 2）。計算出的滾珠與軌道接觸力以及摩擦力當作螺帽有限元素模型（圖 3）的邊界條件（圖 4），通過實驗測試驗證螺帽的表面應變與溫度變化是否吻合，這項研究可協助了解摩擦熱效應對於具預壓的單螺帽滾珠螺桿（圖 5）。

效益 / 特色：
1. 完成高速螺旋面運動下螺帽表面應變分析與實驗驗證，如圖 6 所示。
2. 完成傳動效能與設計參數之分析，如接觸角、螺旋角、珠卷與熱效應影響，可提供廠商設計高速螺桿之參考依據。
3. 本計畫培育碩士與大專人才達 10 人以上，並已有 4 人進入工具機業界服務。
4. 產生國內外專利 3 件，相關國際期刊論文發表 8 篇。

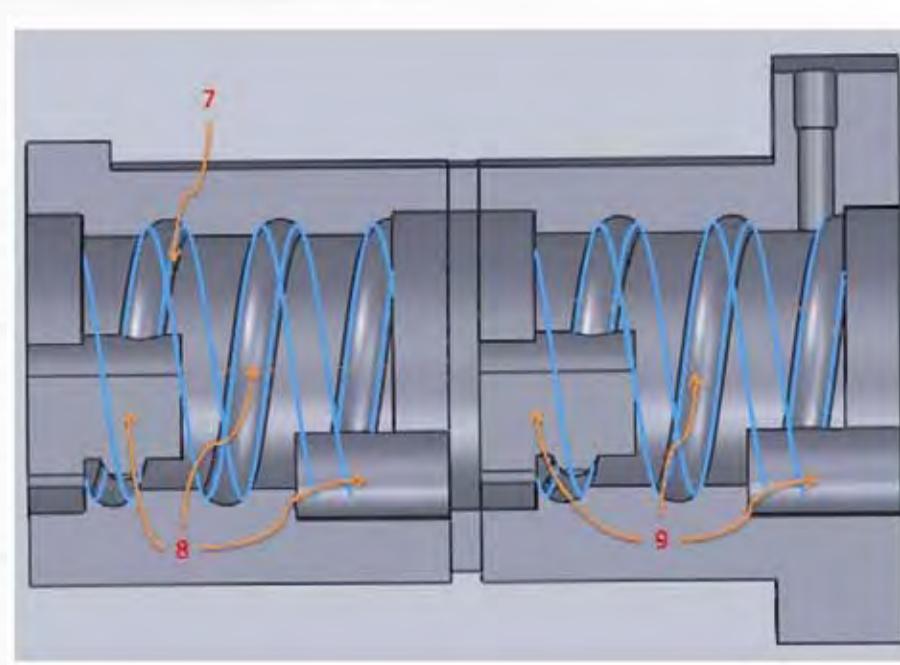
教授專長：精密機械、奈米磨潤與檢測、電漿工程



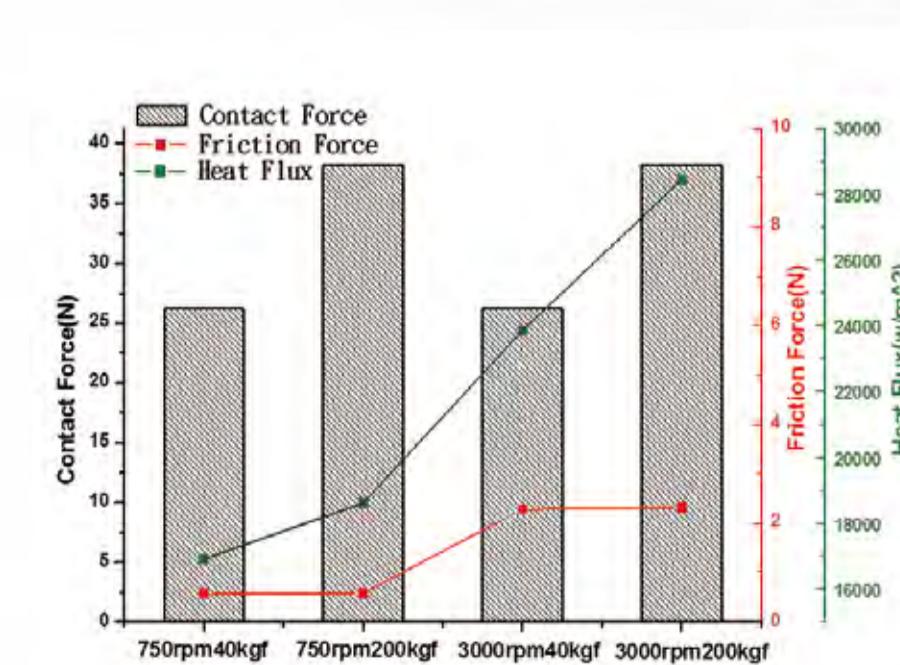
（圖 1）垂直軸螺桿測試機



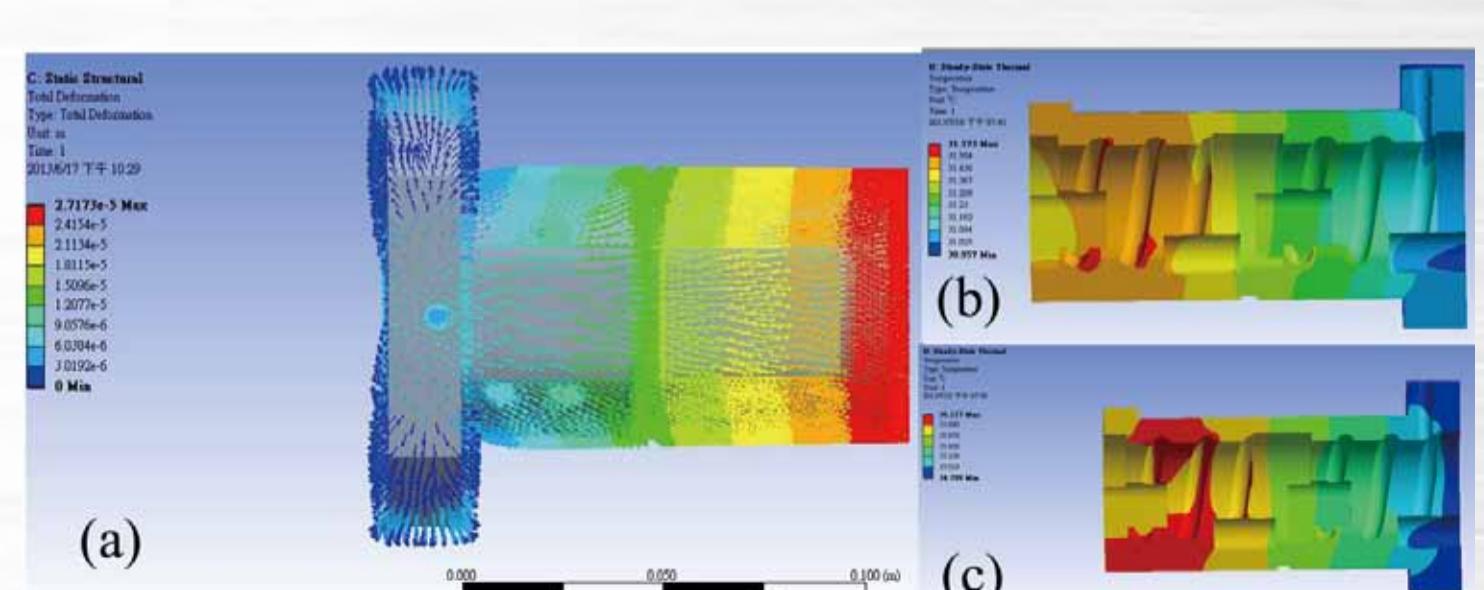
（圖 2）潤滑脂黏溫關係



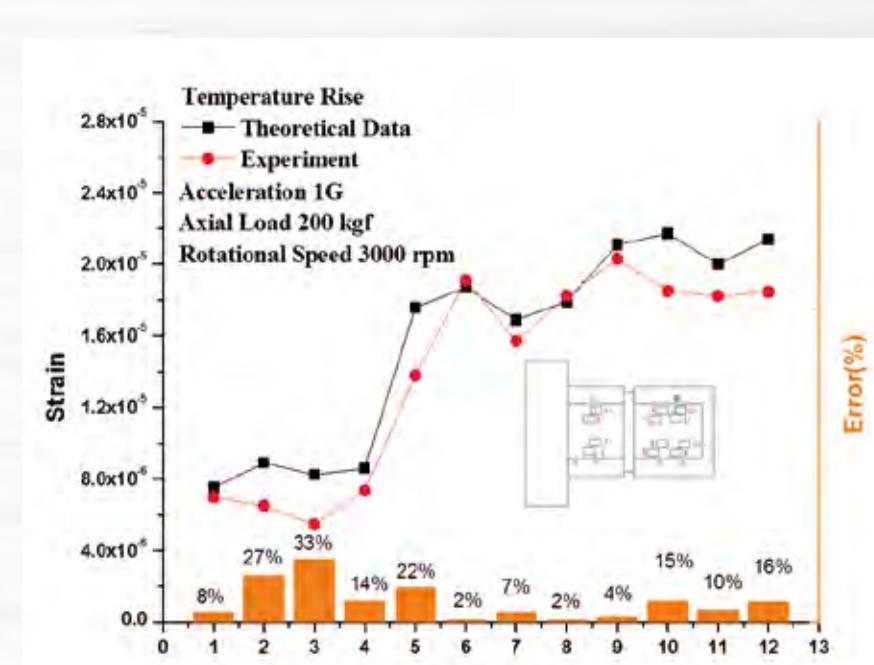
（圖 3）螺帽有限元素分析模型



（圖 4）不同操作條件下接觸力、摩擦力與熱通量



（圖 5）(a) 螺帽應變變化；(b) 750 rpm，(c) 3000 rpm



（圖 6）螺帽表面應變理論分析與實驗驗證