

專案 / 研究主題：

氬銲自動擺弧循跡銲接製程之開發與研究

計畫主持人：林文雄 教授

合作夥伴：學校/龍華科大機械系
企業/派普股份有限公司

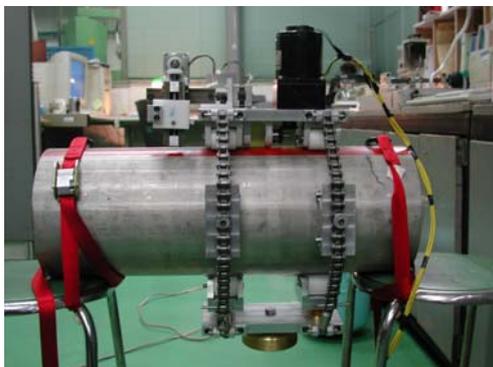
計畫重點：

1. 設計開發三軸向自動擺弧循跡機構、控制線路及程式
2. 利用基本之銲接設備，於施銲過程中直接擷取銲機上的電壓變化訊號作回授

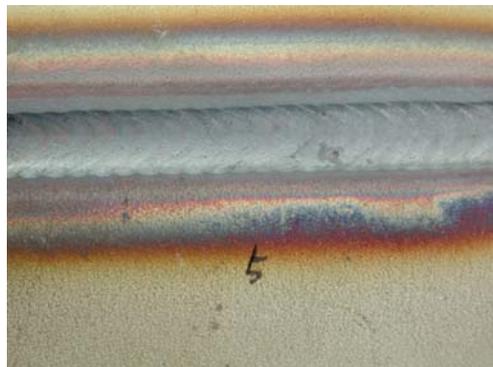
效益 / 特色：

1. 提高銲接品質
2. 降低對工件開槽的精度要求

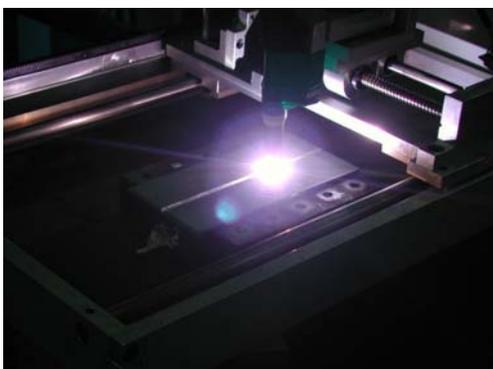
教授專長：精密加工、機構設計



自動擺弧循跡機構



焊道品質



平面銲接



垂直面圓弧銲接