

經濟部標準檢驗局 函

機關地址：10051臺北市中正區濟南路1段4號

聯絡人：陳正崑

聯絡電話：0223431700-129

電子郵件：promark.chen@bsmi.gov.tw

傳 真：0233435126

408

臺中市南屯區精科路26號4樓

受文者：台灣智慧自動化與機器人協會

發文日期：中華民國110年2月20日

發文字號：經標一字第11010002260號

速別：最速件

密等及解密條件或保密期限：

附件：意見填寫說明、意見書及國家標準明細表各1分

主旨：請貴單位審閱CNS 27「傳動設備（傳動軸之直徑）」等551種國家標準，提供相關制修訂及廢止方向之意見，並請於110年3月10日前惠復，請查照。

說明：

- 一、旨揭CNS 27等551種國家標準，因該等標準多屬機械用語、一般規定、機械元件及量測儀器等相關國家標準，且該等標準大多制修訂於民國六十至七十年代，當時大都並無相對應國際標準可供參考，多以當時國內機械類產製技術現況，或以美國、德國或日本等國之標準為參考依據，制定為國家標準。
- 二、上揭CNS 27等551種標準制修訂已逾30年，本局均依國家標準制定辦法之規定，每5年依程序進行徵求修訂或廢止意見，標準內容若無意見則依規定進行確認，為廣納各界意見及凝聚共識，請貴單位依意見填寫說明，惠予提供意見，並請相關公會轉知會員廠商。
- 三、如無意見亦請在意見書上註明無意見，不必具文請於110

年3月10日前惠復（或以電子郵件寄promark.chen@bsmi.gov.tw）本局第一組第二科陳正崑），屆時未回復者，視同無意見。

正本：楊委員條和、王委員照明、向委員四海、李委員志中、林委員正平、許委員文通、陳委員順同、陳委員雙源、黃委員建中、黃委員緒哲、楊委員智旭、葉委員仲基、財團法人工業技術研究院量測技術發展中心、中華民國全國工業總會、中華壓力容器協會、台灣工具機暨零組件工業同業公會、台灣手工具工業同業公會、台灣區金屬品冶製工業同業公會、台灣區流體傳動工業同業公會、台灣區彈簧工業同業公會、台灣區模具工業同業公會、台灣區鐘錶工業同業公會、台灣智慧自動化與機器人協會、台灣軸承暨傳動件輸出業同業公會、台灣農機工業同業公會、台灣螺絲工業同業公會、臺灣木工機械工業同業公會、臺灣自行車輸出業同業公會、臺灣機械工業同業公會、臺灣縫製機械工業同業公會、經濟部標準檢驗局第四組

副本：

局長連錦漳



國家標準制修訂及廢止

意見填寫說明

若有相關意見請以下列意見代號表示：

A: 目前仍可適用，建議保留現行標準。

B: 目前已鮮少參考及應用，建議廢止現行標準。

C: 目前仍廣為應用及參考現行標準，建議依 ISO(編號)標準進行修訂。

D: 目前並無意見，未來若有需求將另案提出。

E: 其他。

為配合政府節能減碳、無紙化政策，相關國家標準可至

<https://www.cnsonline.com.tw/>網站全文預覽。

若意見書不敷使用可自行影印。

國家標準制修訂及廢止意見書

[illegible]

若有相關意見請以下列意見代號表示：

A:目前仍可適用，建議保留現行標準。

B: 目前已鮮少參考及應用，建議廢止現行標準。

C: 目前仍廣為應用及參考現行標準，建議依 ISO(編號)標準進行修訂。

D:目前並無意見，未來若有需求將另案提出。

E:其他。

建議者：_____

CNS 27「傳動設備（傳動軸之直徑）」等551種國家標準國家標準明細表

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
1	27	0360301	0601218	傳動設備（傳動軸之直徑）	當時產業狀況研擬
2	28	0360301		傳動設備（傳動軸之載荷轉數）	當時產業狀況研擬
3	66	0530307	0610627	方頭及方孔（用於軸，手輪及手柄）	當時產業狀況研擬
4	68	0360301	0610627	圓錐錐度	當時產業狀況研擬
5	71	0360301		工具圓錐柄至較粗處之過渡尺寸（準則）	當時產業狀況研擬
6	72	0360301	0610627	錐套分離楔（用於CNS 125）	
7	79	0360301		螺釘間之最小距離（適用於六角螺釘及螺帽）	當時產業狀況研擬
8	120	0360301		頸圈（用螺絲銷、輕型）	當時產業狀況研擬
9	121	0360301		頸圈（用螺絲銷、重型）	當時產業狀況研擬
10	122	0360301	0610627	頸圈（用開口銷或錐銷）	當時產業狀況研擬
11	123	0360301	0610627	工具圓錐（公制圓錐9—200）（有扁頭）	當時產業狀況研擬
12	124	0360301	0610627	工具圓錐（公制圓錐4—200）（當時產業狀況研擬扁頭）	當時產業狀況研擬
13	125	0360301	0610627	工具圓錐（莫氏圓錐0—6及公制圓錐80—200）（有扁頭）	當時產業狀況研擬
14	127	0360301		公制圓錐量規（有扁頭）	當時產業狀況研擬
15	128	0360301		公制圓錐量規（當時產業狀況研擬扁頭）	當時產業狀況研擬
16	129	0360301		莫氏圓錐量規（有扁頭）	當時產業狀況研擬
17	130	0360301	0610627	莫氏圓錐量規（當時產業狀況研擬扁頭）	當時產業狀況研擬
18	131	0360301	0610627	頂針（用莫氏圓錐0—6公制圓錐4，6，80—120）	當時產業狀況研擬
19	132	0360301		頂針（用公制圓錐4—140）	當時產業狀況研擬
20	139	0360301	0530707	套筒扳手（口寬自8至36mm）	當時產業狀況研擬
21	140	0360301	0530707	套筒扳手（口寬自41至145mm）	當時產業狀況研擬
22	141	0360301	0530707	彎柄雙頭扳手（用於管子）	當時產業狀況研擬
23	146	0360301		軸心高度，主動機及從動機	當時產業狀況研擬
24	149	0360301		稜角修圓	當時產業狀況研擬
25	162	0360301	0600903	彈簧墊圈檢驗標準	當時產業狀況研擬
26	163	0360301		銷子概覽	當時產業狀況研擬
27	176	0360301		銷子槽檢驗標準	當時產業狀況研擬
28	182	0410314	0550321	壓力計	當時產業狀況研擬
29	209	0360301	0791024	方錐柄長鑽頭	當時產業狀況研擬
30	210	0420205	0791024	方錐柄短鑽頭	當時產業狀況研擬
31	213	0420205	0791024	驅動桿直柄短鑽頭	當時產業狀況研擬
32	214	0420205	0791024	直柄長鑽頭	當時產業狀況研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
33	215	0420205	0791024	驅動桿直柄長鑽頭	當時產業狀況研擬
34	217	0420205		沉孔麻花鑽頭及空心沉孔麻花鑽頭之尺寸公差	當時產業狀況研擬
35	218	0420205	0800122	(莫氏)推拔柄柱坑鑽頭	當時產業狀況研擬
36	219	0420205	0800122	直柄柱坑鑽頭	當時產業狀況研擬
37	220	0420205		麻花鑽頭(莫氏圓錐柄)	當時產業狀況研擬
38	221	0420205	0800122	較大(莫氏)推拔柄鑽頭	當時產業狀況研擬
39	222	0420205		麻花鑽頭(方角錐,臥式)	當時產業狀況研擬
40	223	0420205		起鑽鑽頭	當時產業狀況研擬
41	232	0420205		30°沉鑽頭	當時產業狀況研擬
42	233	0420205		沉鑽頭(韋氏圓柱頭螺絲孔)	當時產業狀況研擬
43	234	0420205		頸圈沉鑽頭	當時產業狀況研擬
44	235	0420205		沉鑽頭(韋氏圓柱頭螺絲孔)	當時產業狀況研擬
45	236	0420205		75°沉鑽頭	當時產業狀況研擬
46	237	0420205		鑽頭角度	當時產業狀況研擬
47	241	0410925		手用活動鉸刀	當時產業狀況研擬
48	242	0410925		機用鉸刀(莫氏圓錐柄)	當時產業狀況研擬
49	244	0410925		機用活動鉸刀(莫氏圓錐柄)	當時產業狀況研擬
50	245	0410925		光底活動鉸刀(機用,莫氏圓錐柄)	當時產業狀況研擬
51	247	0410925		機用鉸刀(方頭圓柱柄)	當時產業狀況研擬
52	248	0410925		機用鑲齒鉸刀(方頭圓柱柄)	當時產業狀況研擬
53	249	0410925		機用活動鉸刀(方頭圓柱柄)	當時產業狀況研擬
54	250	0410925		光底活動鉸刀(機用,方頭圓柱柄)	當時產業狀況研擬
55	251	0410925		插桿(沉鑽頭及鉸刀用,莫氏圓錐柄)	當時產業狀況研擬
56	252	0410925		插桿(沉鑽頭及鉸刀用,方頭圓柱柄)	當時產業狀況研擬
57	253	0410925		當時產業狀況研擬柄鉸刀	當時產業狀況研擬
58	255	0410925		光底活動鉸刀	當時產業狀況研擬
59	257	0410925		鍋爐鉚釘孔鉸刀(方頭圓柱柄)	當時產業狀況研擬
60	258	0410925		鉸刀校驗樣圈	當時產業狀況研擬
61	259	0410925		活動鉸刀,手用	當時產業狀況研擬
62	301	0420729		韋氏絲公,手用	當時產業狀況研擬
63	302	0420729		公制絲公,手用	當時產業狀況研擬
64	303	0420729		公制絲公指定法示例	當時產業狀況研擬
65	304	0420729		公制絲公,手用,每套兩件	當時產業狀況研擬
66	305	0420729		絲公,手用,適於韋氏管子螺紋	當時產業狀況研擬
67	306	0420729		穿透絲公,方頭長圓柱柄,適於韋氏螺孔	當時產業狀況研擬
68	307	0420729		穿透絲公,方頭長圓柱柄,適於公制螺紋	當時產業狀況研擬
69	308	0420729		絲公(適於韋氏螺絲鋼板)	當時產業狀況研擬
70	309	0420729		絲公,適於公制螺絲鋼板	當時產業狀況研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
71	310	0420729		絲公，適於韋氏螺孔銅板	當時產業狀況研擬
72	311	0420729		絲公鉸手	當時產業狀況研擬
73	312	0420729		絲公接桿	當時產業狀況研擬
74	313	0420729		導引絲公，機用，適於韋氏螺孔	當時產業狀況研擬
75	314	0420729		導引絲公，機用，適於公制螺孔	當時產業狀況研擬
76	315	0420729		導引絲公，機用，適於韋氏管子螺孔	當時產業狀況研擬
77	322	0430720		彎搖柄	當時產業狀況研擬
78	323	0430720		直搖柄	當時產業狀況研擬
79	324	0430720		固定手把（圓錐形）	當時產業狀況研擬
80	325	0430720		活動手把（圓錐形）	當時產業狀況研擬
81	326	0430720		扳柄，桿端具橢圓形手把	當時產業狀況研擬
82	327	0430720		兩用扳柄，橢圓形桿端	當時產業狀況研擬
83	328	0430720		直扳柄	當時產業狀況研擬
84	329	0430720		銼刀把	當時產業狀況研擬
85	330	0430720		手輪（以低導熱材料製成）	當時產業狀況研擬
86	331	0430720		手輪（曲環，直輻）	當時產業狀況研擬
87	332	0430720		手輪（曲環，斜輻）	當時產業狀況研擬
88	341	0420729	0641212	自行車（腳踏車）螺紋標準	當時產業狀況研擬
89	358	0420729	0641212	自行車（腳踏車）自由輪	當時產業狀況研擬
90	359	0420729	0791120	自行車（腳踏車）小鏈輪	當時產業狀況研擬
91	361	0420729	0791120	自行車（腳踏車）後輪轂	當時產業狀況研擬
92	388	0430720		活鑽襯及定位螺釘（公制）	當時產業狀況研擬
93	389	0430720		活鑽襯及定位螺釘（英制）	當時產業狀況研擬
94	390	0430720		定鑽襯（公制）	當時產業狀況研擬
95	391	0430720		定鑽襯（英制）	當時產業狀況研擬
96	392	0430720		薄軸承襯	當時產業狀況研擬
97	393	0430720		厚軸承襯	當時產業狀況研擬
98	394	0430720		軸承襯（嵌以硬鉛）	當時產業狀況研擬
99	395	0430720		圓角半徑、直倒角、環槽（用於軸承襯）	當時產業狀況研擬
100	492	0440924		韋氏螺紋（尖端當時產業狀況研擬空隙）	當時產業狀況研擬
101	493	0440924		韋氏細螺紋（尖端有空隙，直徑自20至189公釐）	當時產業狀況研擬
102	511	0440924	0670302	梯形螺紋（螺紋輪廓）	當時產業狀況研擬
103	512	0440924	0670302	梯形螺紋（總則）	當時產業狀況研擬
104	514	0440924	0670302	梯形螺紋（基本尺寸）	當時產業狀況研擬
105	518	0440924		韋氏螺紋偏差及公差（精配）	當時產業狀況研擬
106	519	0440924		韋氏螺紋限界尺寸（精配）	當時產業狀況研擬
107	520	0440924		韋氏螺紋偏差及公差（中配及粗配）	當時產業狀況研擬
108	521	0440924		韋氏螺紋限界尺寸（中配及粗配）	當時產業狀況研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
109	522	0440924		韋氏螺紋量規（製造公差及損磨限）	當時產業狀況研擬
110	523	0440924		韋氏螺紋量柱（通過端限界尺寸、精配、中配及粗配）	當時產業狀況研擬
111	524	0440924		韋氏螺紋量柱（不通過端限界尺寸，精配，中配及粗配）	當時產業狀況研擬
112	525	0440924		韋氏螺紋活動量規（通過端損磨檢驗用，精配，中配及粗配）	當時產業狀況研擬
113	526	0440924		韋氏螺紋樣圈（通過端限界尺寸，精配，中配及粗配）	當時產業狀況研擬
114	527	0440924		韋氏螺紋樣圈之量柱及損磨量柱（通過端，精配，中配及粗配）	當時產業狀況研擬
115	528	0440924		韋氏螺紋活動量規（檢驗通過及不通過端樣圈，精配，中配及粗配）	當時產業狀況研擬
116	538	0440924		公制螺紋樣圈之量柱及磨損量柱（通過端，精配，中配及粗配）	當時產業狀況研擬
117	539	0440924		公制螺紋活動量規（檢驗通過端及不通過端樣圈，精配，中配及粗配）	當時產業狀況研擬
118	543	0450209	0610630	鋼鏈檢驗標準	當時產業狀況研擬
119	544	0470515	0550917	普通縫紉機檢驗標準	當時產業狀況研擬
120	567	0450915	0551101	熱作鉚釘	當時產業狀況研擬
121	659	0470515	0560801	水泵檢驗法（總則）	當時產業狀況研擬
122	660	0451103		水泵工作位差檢驗法	當時產業狀況研擬
123	662	0460413	0561014	水泵轉速檢驗法	當時產業狀況研擬
124	663	0460413	0561014	水泵動力及效率檢驗法	當時產業狀況研擬
125	664	0460413	0561014	水泵傳動軸溫度檢驗法	當時產業狀況研擬
126	665	0451103	0561014	水泵檢驗報告書格式	當時產業狀況研擬
127	708	0450425	0510712	鋼管之壓力等級	當時產業狀況研擬
128	709	0450425		標稱管徑	當時產業狀況研擬
129	716	0450508	0510908	截流活門（凸緣式）（標稱壓力16公斤／平方公分；最大使用壓力16公斤／平方公分）	當時產業狀況研擬
130	1024	0470508	0571023	十字鎚檢驗標準	當時產業狀況研擬
131	1025	0470508	0720310	手用鴨嘴型鋼鎚	當時產業狀況研擬
132	1051	0471126	0480907	平頭木螺絲釘	當時產業狀況研擬
133	1052	0471126	0480907	半圓頭木螺絲釘	當時產業狀況研擬
134	1095	0480421		木螺絲釘檢驗法	當時產業狀況研擬
135	1141	0481012		調節距離用螺紋及調節輪	當時產業狀況研擬
136	1214	0481012	0670302	銼之檢驗法	當時產業狀況研擬
137	1337	0500622	0560308	壓縮天然氣鋼瓶	當時產業狀況研擬
138	2403	0540106	0601014	中文打字機用活字	當時產業狀況研擬
139	2467	0550127		鐘錶檢驗標準通則	當時產業狀況研擬
140	2468	0550127		鐘錶大小之表示法	當時產業狀況研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
141	2469	0550127		普通級掛鐘及桌鐘檢驗標準	當時產業狀況研擬
142	2470	0550127		中級及高級掛鐘及桌鐘檢驗標準	當時產業狀況研擬
143	2695	0551214		陸用小型水冷柴油發動機	當時產業狀況研擬
144	2697	0551214		陸用小型內燃機性能檢驗法	當時產業狀況研擬
145	2726	0561014	0620820	鼓風機試驗法	當時產業狀況研擬
146	2929	0611013		螺紋式鋼管製管件（配合有縫鋼管用）（壓力在16kg/cm ² 以下）	當時產業狀況研擬
147	2958	0571127		衛生設備用鑄鐵管及管件	當時產業狀況研擬
148	3002	0580726		陸用小型氣冷柴油發動機	當時產業狀況研擬
149	3003	0580726		陸用小型氣冷汽油發動機	當時產業狀況研擬
150	3005	0580726		定速回轉柴油發動機性能檢驗法	當時產業狀況研擬
151	3006	0651218		超硬金屬鑲刀塊	當時產業狀況研擬
152	3007	0651218		接頭斜套（含螺帽和保險鎖用於輾滾軸承者）	當時產業狀況研擬
153	3008	0651218		可卸斜套（用於滾珠軸承）	當時產業狀況研擬
154	3038	0580726		空氣壓縮機試驗法	當時產業狀況研擬
155	3097	0590505		鑿子	當時產業狀況研擬
156	3126	0650915	0670302	螺栓、螺釘、螺樁之長度及螺紋長度	當時產業狀況研擬
157	3156	0591221		螺紋模（整件開口式）	當時產業狀況研擬
158	3372	0610630		統一制粗牙手力螺絲攻，精度3級	當時產業狀況研擬
159	3409	0611013		圓鋸片（金屬割切用）	當時產業狀況研擬
160	3469	0670302		金屬楔	當時產業狀況研擬
161	3513	0610630		斧（單刃雙刃尖嘴及鶴嘴者）	當時產業狀況研擬
162	3608	0630125		直柄端銑刀	當時產業狀況研擬
163	3609	0630125		圓錐柄端銑刀	當時產業狀況研擬
164	3610	0630125		兩刃直柄端銑刀	當時產業狀況研擬
165	3612	0630125		殼形端銑刀及正面銑刀用心軸	當時產業狀況研擬
166	3613	0630125		兩刃圓錐柄端銑刀	當時產業狀況研擬
167	3617	0621127		熔金屬手杓	當時產業狀況研擬
168	3659	0621127		弓鋸架（手弓鋸，珠寶工鋸及彎形鋸）	當時產業狀況研擬
169	3867	0641212	0791120	自行車（腳踏車）前輪轂檢驗法	當時產業狀況研擬
170	3980	0650915		木工用圓鋸片	當時產業狀況研擬
171	4030	0651218		軸承箱〔滾珠軸承組合2（輕級行列）含錐形孔道及緊圈主要尺度〕	當時產業狀況研擬
172	4031	0651218		軸承箱〔滾珠軸承組合3（中級行列）含錐形孔道及緊圈主要尺度〕	當時產業狀況研擬
173	4032	0651218		軸承箱〔滾珠軸承組合2（輕級行列）圓形孔道，主要尺度〕	當時產業狀況研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
174	4033	0651218		軸承箱〔滾珠軸承組合3（中級行列）圓形孔道，主要尺度〕	當時產業狀況研擬
175	4106	0660616		液壓缸之內徑及活塞桿直徑	當時產業狀況研擬
176	4170	0661026		短節距精確傳動滾子鏈條及鏈輪	當時產業狀況研擬
177	4172	0661026		短節距傳動用精確襯套鏈條及鏈輪	當時產業狀況研擬
178	4173	0661026		輸送機鏈條、配件及鏈輪	當時產業狀況研擬
179	4215	0670302		工具柄楔	當時產業狀況研擬
180	4216	0670302		扭絲鉗（附邊剪器）	當時產業狀況研擬
181	4219	0670302		螺紋一般名詞	當時產業狀況研擬
182	4257	0670302		鑲刀側銑刀	當時產業狀況研擬
183	4258	0670302		碳化物鑲片正面銑刀（鑄造用）	當時產業狀況研擬
184	4666	0671124		螺紋滾床檢驗標準	當時產業狀況研擬
185	4667	0671124		冷鍛頭機檢驗標準（雙衝程式）	當時產業狀況研擬
186	4668	0671124		整頭機檢驗標準	當時產業狀況研擬
187	4669	0671124		螺帽型成機檢驗標準	當時產業狀況研擬
188	4853	0680523		火星塞	當時產業狀況研擬
189	5062	0681221		工具機之操作方向	當時產業狀況研擬
190	174	0360301	0720810	鍵鋼剖面及偏差（冷拉，用於鞍形鍵）	本局研擬
191	175	0360301	0720810	鍵槽公差（用於斜面鍵及平鍵）	本局研擬
192	3594	0620901	0771015	銑刀孔徑	JIS B4201
193	3595	0620901	0771015	普通銑刀及端銑刀之刀向及螺旋之方向	JIS B0172
194	3596	0620901	0771015	角銑刀之刀向、角向及螺紋之方向	JIS B0172
195	4036	0651218	0720112	工具機之負荷轉數一標稱數值、界限數值、變速比例	本局研擬
196	5092	0690128		工具機操作符號—動作件運動方向符號	JIS B0172
197	5093	0690128		工具機操作符號—工具機附件及動作件符號	JIS B0172
198	5094	0690128		工具機操作符號—操作符號	JIS B0172
199	5095	0690128		工具機操作符號—安全裝置注意點及其他有關之符號	JIS B0172
200	5271	0690325		夾緊裝置操作元件總則	DIN 267T9-68'
201	5391	0690423	0740125	工具機名詞	ISOR 885-68'
202	5401	0690423		墊圈總則	ISOR 272-68'
203	5402	0690423		當時產業狀況研擬火花及爆擊工具—三角頭螺釘連接總則	JIS B1001-68'
204	9965	0720211	0781213	塑膠射出成型機用金屬模具之相關尺度	JIS B6701-77'
205	10062	0720310	0781213	薄板刨邊機之標稱尺度	JIS 6598-78'
206	10312	0720613		自動販賣機安裝標準	JIS C1263:1995. UL414:1994

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
207	12244	0770421		塑膠射出成型機構造準則	台灣科技大學研擬
208	12554	0780715		瓦斯鍋爐燃燒設備	日本技術基準
209	12613	0781016		鑽頭詞彙	JIS B0171-82'
210	186	0410314	0730815	工具機用變換齒輪之齒數（導軸車床、銑床及製齒機用）	DIN 781-73'
211	494	0440924	0790815	平行管螺紋	JIS B0202-82'
212	495	0440924	0790815	推拔管螺紋	JIS B0203-82'
213	4352	0670531	0770421	自攻螺釘之機械性質	ISO 2902-74
214	5184	0690229	0790316	家庭用縫紉機壓布腳	JIS B9021
215	5185	0690229	0790316	家庭用縫紉機梭盒	JIS B9023
216	5186	0690229	0790316	家庭用縫紉機梭線輪	JIS B9024
217	5187	0690229	0790316	家庭用縫紉機針板	JIS 9040
218	5188	0690229	0790316	家庭用縫紉機滑板	JIS B9041
219	5189	0690229	0790316	家庭用縫紉機傳送齒	JIS B9043
220	5190	0690229	0771015	家庭用縫紉機腳踏驅動裝置（機腳）	JIS B9053
221	5191	0690229	0790316	家庭用縫紉機三卷壓布腳	JIS B9054
222	5287	0690325	0771015	家庭用縫紉機皮帶板	JIS B9044
223	5288	0690325	0790615	家庭用縫紉機機殼	JIS B9015
224	5289	0690325	0790615	家庭用縫紉機半回轉式大梭盤及梭子	JIS B9022
225	5290	0690325	0771015	家庭用縫紉機上軸	JIS B9025
226	5291	0690325	0771015	家庭用縫紉機下軸	JIS B9026
227	5292	0690325	0780919	家庭用縫紉機針棒	JIS B9027
228	5293	0690325	0780919	家庭用縫紉機壓布桿	JIS B9028
229	5294	0690325	0771015	家庭用縫紉機上軸連桿	JIS B9029
230	5295	0690325	0771015	家庭用縫紉機上下傳送軸	JIS B9031
231	5296	0690325	0780919	家庭用縫紉機用V型聚胺基甲酸乙酯（PU）皮帶	JIS B9034
232	5297	0690325	0790212	工業用縫紉機壓布桿	JIS B9068-74'
233	5406	0690423	0780117	家庭用縫紉機水平送料軸	JIS B9030
234	5407	0690423	0780117	家庭用縫紉機下軸擺動軸	JIS B9032
235	5408	0690423	0780117	家庭用縫紉機送料叉桿	JIS B9033
236	5409	0690423	0780117	工業用縫紉機垂直全回轉梭子組	JIS B9072
237	5410	0690423	0780117	工業用縫紉機梭線輪	JIS B9073
238	5411	0690423	0780117	工業用縫紉機梭盒	JIS B9074
239	5412	0690423	0780117	工業用縫紉機送料齒	JIS B9081
240	5413	0690423	0780117	工業用縫紉機針板	JIS B9082
241	5414	0690423	0780117	工業用縫紉機針棒固定柱	JIS B9085
242	5415	0690423	0790212	工業用縫紉機滑板	JIS B9087-73'
243	5489	0690524	0790212	工業用縫紉機橡皮合葉	JIS B9067-76'
244	5490	0690524	0790212	工業用縫紉機送料桿	JIS B9069-74'
245	5491	0690524	0780413	工業用縫紉機壓布腳	本局研擬
246	5492	0690524	0780413	工業用縫紉機連桿式挑線桿	本局研擬
247	5493	0690524	0780413	工業用縫紉機針棒	本局研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
248	5494	0690524	0780413	工業用縫紉機針棒連桿	本局研擬
249	5495	0690524	0780413	工業用縫紉機針固定環	本局研擬
250	5496	0690524	0780413	工業用縫紉機上軸連桿	本局研擬
251	5680	0690709	0780919	家庭用縫紉機機臺	JIS B9013
252	5681	0690709	0780919	家庭用直線縫紉機機頭	JIS B9014
253	5690	0690709	0711209	滾針及軸承籠組件—軸向	DIN 5405/2
254	5963	0690813	0770714	青銅螺紋口球形閥(10 kg f / c m ²)	JIS B2021
255	5964	0690813	0770714	青銅螺紋口閘閥(5 kg f / c m ²)	JIS B2013
256	5965	0690813	0770714	青銅螺紋口角閥(10 kg f / c m ²)	JIS B2022
257	5966	0690813	0770714	青銅螺紋口閘閥(10 kg f / c m ²)	JIS B2023
258	6000	0690813	0780919	家庭用縫紉機機臺之鉸鏈及鎖類	JIS B9037
259	6886	0700127	0710908	鑄鋼凸緣型球形閥(20 kg f / c m ²)	JIS B2081
260	7337	0700527		圓頭鉚釘，標稱直徑10至36 mm	DIN 124-77'
261	7338	0700527		埋頭鉚釘，標稱直徑10至36 mm	DIN 302-77'
262	7339	0700527		圓頭鉚釘，標稱直徑1至8 mm	DIN 660-77'
263	7340	0700527		埋頭鉚釘，標稱直徑1至8 mm	DIN 661-77'
264	7553	0700618	0770714	滑入熔接式鋼製管凸緣(5 kg f / c m ²)	JIS B2221
265	7554	0700618	0770714	滑入熔接式鋼製管凸緣(10 kg f / c m ²)	JIS B2222
266	7555	0700618	0770714	滑入熔接式鋼製管凸緣(16 kg f / c m ²)	JIS B2223
267	7556	0700618	0770714	滑入熔接式鋼製管凸緣(20 kg f / c m ²)	JIS B2224
268	7557	0700618	0770714	滑入熔接式鋼製管凸緣(30 kg f / c m ²)	JIS B2225
269	7558	0700618	0770811	熔接頸鋼製管凸緣(30 kg f / c m ²)	JIS B2225
270	7563	0700618		扁圓頭鉚釘(標稱直徑1.4至6 mm)	DIN 674-77'
271	7564	0700618		平頂埋頭鉚釘(皮帶鉚釘)，標稱直徑3至5 mm	DIN 675-77'
272	7567	0700618		短空心盤頭鉚釘(標稱直徑1.6至10 mm)	DIN 6791-77'
273	7568	0700618		短空心平頂埋頭鉚釘，標稱直徑1.6至10 mm	DIN 6792-77'
274	7569	0700618		夾緊鉚釘	DIN 7331-75'
275	7570	0700618		鉚釘，用於剎車襯及離合器襯	DIN 7338-64'

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
276	7571	0700618		帶形料深引伸空心鉚釘	DIN 7339-69'
277	8653	0710422		活動頂尖	JIS B6158
278	8654	0710422		四爪獨立夾頭	JIS B6154
279	8656	0710422		圓形磁性夾頭	JIS B6157
280	8770	0710520		滑動軸承用捲製軸襯之材料	DIN 1494
281	8773	0710520		輕型彈性空心梢	DIN 7346-78'
282	8774	0710520		翼形彈簧旋扣(雙翼形)	DIN 31216T1T2-80'
283	8775	0710520		翼形彈簧旋扣(單翼形)	DIN 31216T1T2-80'
284	8778	0710520		推拔銷(有內螺紋)	DIN 7978-77'
285	8922	0710617		滑動軸承用軸襯(驅動元件)	DIN 8221
286	8923	0710617		滑動軸承用抗摩合金襯料	DIN 38
287	8924	0710617		接合管	富山精機研擬
288	8925	0710617		槽銷(半長槽及環槽端)	DIN 1469-78'
289	9062	0710721		托架滑動軸承—總成及外殼	DIN 31690/1
290	9064	0710721		托架滑動軸承—潤滑環	DIN 31690/3
291	9220	0710819		滑動軸台(一般機械工業用)	DIN 118/1
292	9337	0710908		滾動軸承殼用氈圈	DIN 5419
293	9338	0710908		滾動軸承殼用氈帶	DIN 549
294	9345	0710908		手推平車用車輪	JIS B8922-70'
295	9346	0710908		手推平車用輪架	JIS B8923-70'
296	9668	0711209	0770421	有槽扁圓頂柱頭小螺釘	JIS B1101
297	9669	0711209	0770421	有槽扁圓頂盤頭小螺釘	JIS B1101
298	9670	0711209	0770421	有槽平頂柱頭小螺釘	JIS B1101
299	9671	0711209	0770421	有槽圓頭小螺釘	JIS B1101
300	9672	0711209	0770421	有槽萆形頭小螺釘	JIS B1101
301	9673	0711209	0770421	有槽扁圓頂錐頭小螺釘	JIS B1101
302	9674	0711209	0770421	十字穴扁圓頂錐頭小螺釘	JIS B1111
303	9675	0711209	0770421	十字穴萆形頭小螺釘	JIS B1111
304	9676	0711209	0770421	十字穴圓頭小螺釘	JIS B1111
305	9677	0711209	0770421	十字穴扁圓頂盤頭小螺釘	JIS B1111
306	9973	0720211		鍋爐水位計—附10kgf/cm ² 旋塞圓管型	JIS B8216-77'
307	9974	0720211		鍋爐水位計—附10kgf/cm ² 閥圓管型	JIS B8217-77'
308	11088	0731120	0780413	青銅螺紋口擺動型止回閥(8.5 kgf/cm ²)	本局研擬
309	11612	0750616		機械開槽式管接頭	AWNA/ANSI C606
310	11940	0760521		塑膠型模形狀及其標準組件	台灣科技大學研擬
311	12209	0770107		控制扭矩之高強度螺栓、六角螺帽 及平墊圈組	春雨工廠公司研擬
312	12243	0770421		銜壓加工先導桿	台灣科技大學研擬
313	12434	0771015		錯縱縫縫紉機	本局研擬
314	12515	0780519		燒結青銅自潤軸承	ASTM B438

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
315	12516	0780519		燒結鐵基自潤軸承	ASTM B439
316	12517	0780519		航空用燒結自潤軸承	MIL B5687 D
317	12756	0790815		縫紉機用螺紋	JIS B0226-63'
318	67	0360301	0690821	旋轉刀具之方頭尺度及其柄徑	DIN 10-73'
319	76	0360301	0710318	輥紋輪	DIN 403-73'
320	126	0360301	0690821	工具圓錐柄	DIN 228/1-70'
321	143	0530707	0690709	螺釘及螺帽之裝配工具—四方頭橫柄單頭套筒扳手（A級扭矩）	DIN 248-67'
322	165	0360301	0720511	平斜鍵	本局研擬
323	166	0360301	0720511	鞍形鍵	本局研擬
324	167	0360301	0720511	雙切線鍵	本局研擬
325	168	0360301	0720511	切線鍵（用於衝擊式之變向負荷）	本局研擬
326	169	0360301	0720511	配合平鍵及滑鍵	本局研擬
327	170	0360301	0720511	配合平鍵（用於薄殼）	本局研擬
328	171	0360301	0720810	滑鍵螺釘及孔	本局研擬
329	172	0360301	0720810	半圓鍵	本局研擬
330	173	0360301	0720810	鍵鋼剖面及偏差（冷拉）	本局研擬
331	177	0360301	0720810	配合平鍵及槽（用於柱軸梢）	本局研擬
332	178	0360301	0720810	配合平鍵及槽（用於錐軸梢）	本局研擬
333	212	0420205	0690930	短藤花鑽（圓柱柄）	DIN 338-73'
334	216	0420205	0800122	（莫氏）推拔柄鑽頭	DIN 345-78'
335	225	0420205	0690821	殼形擴孔鑽	DIN 222-71'
336	226	0420205	0680103	中心鑽（60°，圓弧錐形）	DIN 333-73'
337	227	0420205	0680103	中心鑽（60°，直線錐形）	DIN 333-73'
338	228	0420205	0680103	中心鑽（60°，去角直線錐形）	DIN 333-73'
339	229	0420205	0690930	60°錐坑鑽	DIN 334-79'
340	230	0420205	0690930	90°錐坑鑽	DIN 335-79'
341	231	0420205	0691230	120°錐坑鑽	DIN 347-73'
342	238	0410925	0700304	莫氏圓錐孔鉸刀（莫氏圓錐柄，機用）	DIN 1895-75'
343	239	0410925	0700304	公制圓錐孔鉸刀（莫氏圓錐柄，機用）	DIN 1896-75'
344	240	0410925	0690813	手鉸刀	DIN 206-79'
345	243	0410925	0690813	嵌刀式機用鉸刀（莫氏圓錐柄）	DIN 209-79'
346	246	0410925	0690813	機用鉸刀（圓柱柄）	DIN 212-75'
347	254	0410925	0690813	嵌刀式殼形鉸刀（螺釘固定刀片）	DIN 220-79'
348	256	0410925	0700304	鉚釘孔鉸刀（莫氏圓錐柄）	DIN 311-78'
349	319	0430720	0690325	固定把手（橢圓形）	DIN 39
350	320	0430720	0690325	活動把手（橢圓形）	DIN 98
351	321	0420720	0681123	夾緊把手	DIN 99-72'
352	542	0450209	0701123	鋼鏟柄	本局研擬
353	1015	0470508	0701123	十字鎬（兩端部為斜錐狀）	本局研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
354	1016	0470508	0701123	十字鎬（一端為斜錐狀，一端為扁平狀）	本局研擬
355	1017	0470508	0701123	十字鎬（兩端部為圓錐狀）	本局研擬
356	1018	0470508	0701123	單十字鎬（一端為斜錐狀，一端為鋤狀）	本局研擬
357	1019	0470508	0701123	單十字鎬（僅具單一斜錐狀端部）	本局研擬
358	1020	0470508	0701123	單十字鎬（僅具單一鴨嘴狀端部）	本局研擬
359	1021	0470508	0701123	十字鎬（一端為尖錐狀，一端為鋼撬狀）	本局研擬
360	1022	0470508	0701123	十字鎬（一端為錐狀，一端為寬平狀）	本局研擬
361	1023	0470508	0701123	十字鎬用木柄	本局研擬
362	1185	0481012	0670302	銼（總則）	DIN
363	1186	0481012	0670302	銼齒密度	DIN
364	1187	0481012	0670302	木工用闊平頭扁平銼	DIN
365	1188	0481012	0670302	木工用尖平頭扁平銼	DIN
366	1189	0481012	0670302	木工用闊平頭扁圓銼	DIN
367	1190	0481012	0670302	木工用細尖頭扁圓銼	DIN
368	1191	0481012	0670302	木工用圓銼	DIN
369	1192	0481012	0670302	銅工用扁平銼	DIN
370	1193	0481012	0670302	銅工用扁圓銼	DIN
371	1194	0481012	0670302	鐵工用闊平頭扁平銼	DIN
372	1195	0481012	0670302	鐵工用尖平頭扁平銼	DIN
373	1196	0481012	0670302	鐵工用扁圓銼	DIN
374	1197	0481012	0670302	鐵工用圓銼	DIN
375	1198	0481012	0670302	鐵工用四角銼	DIN
376	1199	0481012	0670302	鐵工用菱形銼	DIN
377	1200	0481012	0670302	鐵工用三角銼	DIN
378	1201	0481012	0670302	鐵工用刀形銼	DIN
379	1202	0481012	0670302	鐵工用特種扁平銼	DIN
380	1203	0481012	0670302	鐵工用特種四角銼	DIN
381	1204	0481012	0670302	鐵工用重式扁平銼	DIN
382	1205	0481012	0670302	鐵工用重式扁圓銼	DIN
383	1206	0481012	0670302	鐵工用重式圓銼	DIN
384	1207	0481012	0670302	鐵工用重式四角銼	DIN
385	1208	0481012	0670302	鐵工用重式三角銼	DIN
386	1209	0481012		扁平磨鋸銼	DIN
387	1210	0481012		薄形磨鋸銼	DIN
388	1211	0481012	0670302	三角形磨鋸銼	DIN
389	1212	0481012	0670302	薄三角形磨鋸銼	DIN
390	1213	0481012	0670302	帶鋸用三角形磨鋸銼	DIN
391	3093	0600730	0780622	超硬合金抽線模	JIS B4111
392	3095	0590505	0741218	9 . 5 mm 中心衝	本局研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
393	3096	0590505	0750415	鍛工手鏈	韋記工業公司研擬
394	3098	0590907	0731220	拔釘鉤	本局研擬
395	3099	0600604	0741218	彎鋼筋器	本局研擬
396	3100	0600604	0741218	斷鋼筋器	本局研擬
397	3150	0590505	0731220	撬桿	本局研擬
398	3155	0590505	0720310	石工鑿	本局研擬
399	3224	0600426		活動角規	FS GGC-B-2116
400	3410	0610630	0741218	割草鐮刀	本局研擬
401	3411	0610630	0741218	割禾鐮刀	本局研擬
402	3597	0620901	0771015	槽銑刀	JIS B4204
403	3598	0630125	0771015	普通銑刀	JIS B4205
404	3599	0620901	0771015	側銑刀	JIS B4206
405	3600	0630901	0771015	T型槽銑刀	JIS B4217
406	3601	0630125	0771015	開縫鋸	JIS B4219
407	3602	0630125	0771015	螺釘頭槽銑刀	JIS B4220
408	3603	0620901	0771015	單側角銑刀	JIS B4221
409	3604	0630125	0771015	不等角銑刀	JIS B4222
410	3605	0621108	0771015	等角銑刀	JIS B4223
411	3606	0630125	0771015	面銑刀	JIS B4215
412	3607	0630125	0771015	附螺紋孔單側角銑刀	JIS B4224
413	3611	0630125	0771015	殼形端銑刀	JIS B4214
414	4096	0660507	0781016	手提電鑽用夾頭	JIS B4634-84'
415	4103	0660507	0790212	鏈條管鉗	JIS B4647-76'
416	4256	0670302	0771015	扣聯側銑刀	JIS B4225
417	4997	0681024		短柄機力螺絲攻與手扳螺絲攻	JIS B4436
418	4999	0681024		用於平行及推拔管螺紋之手扳螺絲攻（一般尺度及標示）	JIS B4445-67'
419	5013	0681123		十字形把手	DIN 6336-68'
420	5016	0681123		高速鋼刀具塊	JIS B4151-75'
421	5046	0681221		螺釘及螺帽之裝配工具一雙彎頭十字頭扳手	本局研擬
422	5047	0681221		螺釘及螺帽之裝配工具一雙彎頭平頭扳手	本局研擬
423	5048	0681221		螺釘及螺帽之裝配工具一十字頭扳手	本局研擬
424	5393	0690423		鍛工砧	物力司研擬
425	5482	0690524		滑車	物力司研擬
426	6306	0690821		圓柱柄切槽銑刀	DIN 327-78'
427	6416	0690930		圓柱齒輪用齒輪形切齒刀（正齒輪用鐘形切齒刀）	DIN 1826
428	6417	0690930		圓柱齒輪用齒輪形切齒刀（正齒輪用圓盤形切齒刀）	DIN 1825
429	6418	0690930		圓柱齒輪用齒輪形切齒刀（直齒內齒輪用有柄切齒刀）	DIN 1828
430	6425	0690930		開槽銑刀（莫氏圓錐柄）	DIN 326-76'

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
431	6550	0691029		塑膠型模用定位環	JIS B5111
432	6742	0691230		彈簧筒夾	JIS B6141-73'
433	6764	0691230		具互換導桿之柱坑鑽（莫氏圓錐柄）	DIN 375-75'
434	8196	0710113		液壓用電磁線圈總成（乾式）	JIS B8355
435	8657	0710422		螺釘拔取器	C. A. M. S. 10327
436	10420	0720711	0770614	輪胎撬棒	物力司 GGG-T-350
437	11087	0731120		油灰刀	FS-GGG-K-481L
438	11087	0731120		油灰刀	聯邦規範 FS-GGG-K-481L
439	12334	0770614		剝皮鉗	本局研擬
440	12335	0770614		快速扳手	本局研擬
441	12336	0770614		萬能扳手	本局研擬
442	12337	0770614		扣環鉗	物力司 GGG-T-480
443	12338	0770614		撬桿	物力司 GGG-B-101
444	12550	0780715		索針	物力司研擬
445	3196	0600409	0690709	耕耘機用拖車	台大農機研究中心研擬
446	3254	0600520	0690709	動力脫穀機	本局研擬
447	3255	0600419	0700127	高壓動力噴霧機	JIS B 9113
448	3305	0611013	0700618	自動噴霧罐	建-修1050289
449	4671	0671124	0750415	稻穀乾燥機	本局研擬
450	5701	0690709		液壓用齒輪泵—排出口徑10~50 mm	JIS B 8352
451	5703	0690709	0690423	液壓用輪葉泵—排出口徑10~50 mm	JIS B8351
452	5705	0690709		液壓用輪葉馬達—口徑20~50 mm	JIS B8359
453	5707	0690709		液壓用壓力補整流量控制閥	JIS B8357
454	7869	0700924		通風用過濾器	JIS B9908
455	7879	0700924		帶式運送機用滾子組	JIS B8803
456	11529	0750415	0781213	塑膠射出成型機檢驗標準	高強奧公司研擬
457	12245	0770421		C型動力衝床	台灣科技大學研擬
458	791	0460325	0711012	鐵金屬製管凸緣基準尺度（16 kgf / cm ² ）	JIS B2213
459	792	0460325	0711012	鐵金屬製管凸緣基準尺度（20 kgf / cm ² ）	JIS B2214
460	793	0460325	0711012	鋼製管凸緣基準尺度（40 kgf / cm ² ）	JIS B2216
461	794	0460325	0711012	鋼製管凸緣基準尺度（63 kgf / cm ² ）	JIS B2217
462	4152	0660616	0790509	溶解乙炔氣鋼瓶閥	JIS B8244-89'
463	7198	0700422	0711012	鋼製管凸緣基準尺度（30 kgf / cm ² ）	JIS B2215
464	12240	0770421		多層卷壓力容器	JIS B8246-77'

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
465	12652	0790117		多管圓筒形熱交換器	JIS B8249-86
466	12653	0790117		液化石油氣用蒸發器	JLPA 211-86
467	12654	0790117		液化石油氣臥式圓筒形儲槽	JIS B8242-86
468	12655	0790117		冷凍用壓力容器構造	JIS B8240-86
469	12811	0791226		冷凍裝置用管凸緣	JIS B8602
470	4174	0661026	0720711	外分厘卡	JIS B7502-75'
471	4175	0661026	0700618	游標卡尺	JIS B7507-76'
472	4176	0661026	0781213	針盤指示錶（分度 0.01 mm）	JIS B7509-74'
473	4752	0680228	0710128	游標測深規	JIS B7518-76'
474	4757	0680228	0710819	微動指示錶	JIS B7519-76'
475	4758	0680228	0710819	指示分厘卡	JIS B7520-76'
476	7200	0700422		光學測量儀器用三腳架接頭	JIS B7907
477	7341	0700527		照準儀	JIS B7906
478	7343	0700527		角尺	JIS B7526
479	7547	0700618		空氣流量式測微儀	JIS B7526
480	7548	0700618		金屬直尺	JIS B7535
481	7873	0700924		輪齒游標卡尺	JIS B7531
482	7955	0701023		架盤天平	JIS B7601
483	7956	0701023		電子比測儀	JIS B7536
484	7957	0701023		木製折尺	JIS B7532
485	7960	0701023		攜帶型轉速計	JIS B7521
486	8093	0701123		圓筒直角規	JIS B7539
487	8189	0710113		游標高度尺	JIS B7517
488	8190	0710113		精密方形水平儀	JIS B7510
489	8191	0711013		精密水平儀	JIS B7511
490	8762	0710520		微小硬度試驗機—維克氏硬度及克諾普硬度	JIS B7734
491	8766	0710520	0780117	蕭氏硬度試驗機	JIS B7727
492	9059	0710721		溫度記錄器	JIS B7305-76'
493	9061	0710721		氣壓記錄儀	JIS B7307-79'
494	9211	0710819		壓縮試驗機	JIS B7733
495	9466	0711012		汽缸壓力試驗器（汽油機用）	C. A. M. S. 10317
496	9470	0711012		拉伸試驗機	JIS B7721
497	9472	0711012		勃氏硬度試驗機	JIS B7724
498	10047	0720310		洛氏硬度標準硬度塊	JIS B7730
499	10422	0720711		洛氏硬度試驗機及洛氏表面硬度試驗機	JIS B7726
500	10424	0720711		沙丕衝擊試驗機	JIS B7722
501	10793	0730314		表面粗糙度比較標準片	JIS B0659-73'
502	10794	0730314		觸針式表面粗糙度測定儀	JIS B0651-76'
503	12481	0780117		蕭氏硬度標準塊	JIS B7731-76'
504	12752	0790815		平行管螺紋量規	JIS B0254-85'
505	12753	0790815		推拔管螺紋量規	JIS B0253-85'
506	3157	0590505	0701123	曲柄衝床精度檢驗標準	JIS B6402

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
507	4040	0651218		機工虎鉗檢驗法	JIS B1052-76'
508	4097	0660507	0781016	手提電鑽用夾頭檢驗法	JIS B4634-84'
509	4600	0671024	0781213	工具機噪音檢驗法	JIS B6004-72'
510	4672	0671124	0750415	稻穀乾燥機檢驗法	本局研擬
511	4728	0680124	0750415	動力插秧機檢驗法	本局研擬
512	4961	0680823	0791120	液壓壓床精度檢驗標準	JIS B6403
513	5397	0690423		液壓用過濾器檢驗法	JIS B8356
514	5511	0690524	0721213	數值控制工具機動態檢驗通則	JIS B6330
515	5702	0690709		液壓用齒輪泵檢驗法—排出口徑 10~50 mm	JIS B8352
516	5704	0690709		液壓用輪葉泵檢驗法—排出口徑 10~50 mm	JIS B8351
517	5706	0690709		液壓用輪葉馬達檢驗法—口徑 20~50 mm	JIS B8359
518	5708	0690709		液壓用壓力補整流量控制閥檢驗法	JIS B8357
519	6406	0690930	0760420	模座組精度檢驗	JIS B5031
520	6738	0691230	0740326	旋轉床台型立式平面磨床動態檢驗法	JIS B6214-79'
521	6999	0700304		數值控制車床動態檢驗法	JIS B6331-74'
522	7777	0700820		台式車床精度檢驗標準	CNS 94-ISO 1708
523	7876	0700924		外圓磨床及萬能磨床動態檢驗法	JIS B6212-77
524	7877	0700924	0740326	往復床台型臥式平面磨床動態檢驗法	JIS B6213-79
525	7942	0701023		集塵裝置之性能測定法	JIS B9910
526	8353	0710128		滾齒機動態檢驗法	JIS B6216-79'
527	8469	0710219		殼模造模機動態檢驗法	JIS B6613
528	8765	0710520		艾里克生凹壓試驗機檢驗法	JIS B7729
529	8767	0710520	0780117	蕭氏硬度試驗機檢驗法	JIS B7727
530	8933	0710617		兩輪機車前後減震彈簧檢驗法	本局研擬
531	9213	0710819		萬能工具磨床動態檢驗法	日美精機廠研擬
532	9342	0710908		油封性能試驗法	JIS B2402-76'
533	9473	0711012		勃式硬度試驗機檢驗法	JIS B7724
534	10229	0720511	0780622	薄板刨邊機精度檢驗標準	本局研擬
535	10232	0720511	0780622	立式內面拉床之動態檢驗法	本局研擬
536	10233	0720511	0780622	立式內面拉床之精度檢驗標準	本局研擬
537	10790	0730314	0780622	薄板刨邊機動態檢驗法	JIS B6598
538	12210	0770107		控制扭矩之高強度螺栓、六角螺帽及平墊圈組檢驗法	春雨工廠公司研擬
539	12754	0790815		平行螺紋量規之檢驗法	JIS B0261-77'
540	12755	0790815		推拔螺紋量規之檢驗法	JIS B0262-77'
541	11057	0731015	0780715	自動控制一般詞彙	JIS Z8116-72'
542	11258	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關自動倉庫系統之一般名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬

項次	總號	公布日期	修訂日期	標準名稱	編擬依據
543	11258-1	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關自動倉庫系統之設備名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬
544	11258-2	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關自動倉庫系統之功能名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬
545	11258-3	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關自動倉庫系統之布置與排程名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬
546	11258-4	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關群組技術之分類，編號系統與原理名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬
547	11258-5	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關群組技術之功能與應用名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬
548	11258-6	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關彈性製造系統之組成元素與布置名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬
549	11258-7	0740518	0780715	電腦輔助製造詞彙（有關彈性製造系統之自動化應用名詞）	經濟部生產自動化執行小組研擬
550	11275	0740518	0780715	電腦輔助設計詞彙	經濟部生產自動化執行小組研擬
551	11381	0741016		可靠度詞彙（一般詞彙）	經濟部生產自動化執行小組研擬